

УСТАНОВКИ ANTARUS НА ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНЫХ НАСОСАХ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ВЫСОТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

В начале 2024 года на рынке насосного оборудования появилась новая серия вертикальных многоступенчатых насосов MLV-II от бренда ANTARUS.

Это обновленная версия насосного агрегата MLV первого поколения, который уже шесть лет успешно используется на объектах по всей стране.

Сейчас агрегаты MLV-II доступны к заказу только в составе установок ANTARUS. Они могут применяться в любых системах, где требуется создание напора: от пожаротушения до холодоснабжения.

Российский бренд насосного оборудования ANTARUS производства компании «Элита» на инженерном рынке уже 11 лет. Известность приобрел благодаря популярности своих насосных установок серий 2.0 и Multi Drive.

В ассортименте бренда семь линеек установок повышения давления и пожаротушения, мини-КНС, гидромодули, насосные станции в блок-боксах и в подземном исполнении, а также 17 серий центробежных насосов различных типов.

Сегодня жилое строительство — это не типовая застройка, а индивидуальные проекты разной этажности и жилые комплексы с большим количеством корпусов.

Поэтому для объектов такого масштаба актуально использование энергоэффективного оборудования, в частности, насосных установок, т. к. они потребляют большое количество электроэнергии.

Серии установок повышения давления ANTARUS. Применение и преимущества



ANTARUS Multi Drive



ANTARUS X



ANTARUS 2.0

Экономичное решение с базовым функционалом для объектов, где необходимо подавать воду потребителям с определенным давлением при меняющемся расходе	Подходящее решение для жилых объектов, где необходима общепромышленная диспетчеризация по протоколу ModBus RTU	Оптимальное решение для жилого строительства комфорт-класса и выше
Преимущества: <ul style="list-style-type: none">- Компактная конструкция- Запуск в одно касание- Сроки производства от одной недели	Преимущества: <ul style="list-style-type: none">- Шкаф с панелью управления- Готовность от двух недель	Преимущества: <ul style="list-style-type: none">- Шкаф управления со свободно программируемым контроллером

		- Встроенный сервис GPRS-диспетчеризации с личным кабинетом на сайте METERUS.RU
Характеристики: - Расход до 270 м ³ /ч или - Напор до 160 м - Мощность насосов до 7,5 кВт	Характеристики: - Расход до 720 м ³ /ч - Напор до 160 м - Мощность насосов до 37 кВт	Характеристики: - Расход до 1000 м ³ /ч - Напор до 300 м - Мощность насосов до 200 кВт

Любая из этих серий установок доступна к заказу на высоконапорных насосах MLV-II.

Технические характеристики электродвигателя агрегата MLV-II:

- В стандартной комплектации применяются **энергоэффективные двигатели класса IE3. Они позволяют уменьшить затраты на электроэнергию без потери производительности и имеют низкий уровень шума.**
- Двигатель имеет степень пыле- и влагозащиты IP55, которая обеспечивает защиту от посторонних предметов любого размера, а также от короткого воздействия струей воды. Тем самым гарантирует надежную работу насоса даже в сложных условиях.
- Для принудительного охлаждения между корпусом двигателя и статорными обмотками достаточно пространства.
- Крыльчатка охлаждения покрывает полную площадь верхнего подшипникового щита — это обеспечивает оптимальное охлаждение корпуса. Подшипники надежно зафиксированы в подшипниковом щите и имеют стопорное кольцо, что предотвращает смещение вала в осевом перемещении и снижает риск заклинивания рабочих ступеней. Дополнительное уплотнение посадочного места подшипника обеспечивает снижение уровня вибрации и шума при работе двигателя.

Технические характеристики гидравлической части MLV-II:

- Основные элементы, которые контактируют с перекачиваемой средой, выполнены из нержавеющей стали. Чугунные детали имеют защитное антикоррозионное покрытие, полученное методом катодфореза.
- Картриджное торцевое уплотнение фирмы Burgmann (Германия) с парой трения из карбида кремния имеет увеличенный срок службы. При необходимости его легко заменить без разборки насоса.
- Увеличенная доля применения нержавеющей стали делает массу насоса ниже на 10–15% относительно предыдущего поколения агрегатов. Благодаря этому снижается общий вес установки, что позволяет заложить в проект фундамент меньших габаритов.
- Литой корпус насоса способен выдерживать максимальное рабочее давление свыше 30 бар.

- Насосные агрегаты оборудованы подшипниками известных мировых производителей, таких как: NSK (Япония), SKF (Германия), FAG (Германия). Это позволило увеличить ресурс наработки до 40 тысяч моточасов. В паре со шлицевым валом подшипники обеспечивают низкий уровень шума и отсутствие вибрации.
- Точное проектирование и лазерная сварка рабочих ступеней и колес обеспечивают равновесие и повышенную гидравлическую производительность.

Максимальные напорно-расходные показатели MLV-II: Q_{\max} — 330 м³/ч, H_{\max} — 370 метров водного столба.

Широкое применение и гарантия качества

В сентябре 2024 года на производственной площадке компании «Элита» в Ленинградской области состоялось значимое событие — запуск испытательного стенда ANTARUS Lab.



Он предназначен для испытания различных центробежных насосных агрегатов, включая погружные, и обладает высоким уровнем автоматизации. Стенд аттестован для определения класса насосного агрегата в соответствии с ГОСТ 6134-2007 и международным стандартом ISO 9906-2015.

Количество подобных испытательных стендов в России можно пересчитать по пальцам одной руки, а уровень автоматизации стенда ANTARUS Lab делает его уникальным, т. к. сводит к нулю возможность искажения информации из-за человеческого фактора и дает гарантию максимально объективного заключения.

Там же, на производственной площадке компании «Элита» в г. Всеволожске Ленинградской области, собираются и установки ANTARUS.

Широкий модельный ряд стандартных установок (свыше 4000 наименований) позволяет закрыть любые потребности клиентов.

Все насосное оборудование ANTARUS имеет санитарно-эпидемиологическое заключение. Его можно применять для перекачивания воды хозяйственно-питьевого назначения.

Каждое готовое изделие проходит контроль качества и испытание давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее.

Гарантия от производителя — пять лет на установки и шесть месяцев на торцевое уплотнение насосов.

Сервисное обслуживание насосного оборудования ANTARUS осуществляется в 25 центрах по всей России.

Онлайн-подбор за полминуты

Подходящие модели установок ANTARUS можно самостоятельно подобрать с помощью онлайн-программы <https://search.antarus.ru/>, потратив на это не более 30 секунд.

Программа Search.Antarus включает в себя:

- быстрый подбор по расходу и напору;
- библиотеку всей необходимой технической документации;
- удобный поиск моделей и чертежей по названию или артикулу изделий;
- BIM-семейства насосов и установок.

С помощью всего одной кнопки можно скачать лист данных с графиком работы насосов, комплектацией и габаритами установки.

Программа выдает до десяти вариантов подходящих моделей согласно указанным техническим параметрам. Для выбранного варианта будет показан совместный график работы насосов и системы, NPSH, а также запрашиваемые фактические параметры и лист данных.

Если по вашим параметрам не найдено подходящих вариантов оборудования, программа предложит отправить заявку на подбор техническим специалистам компании «Элита».

BIM-семейства ANTARUS: удобная интеграция в проект

BIM-проектирование является важным инструментом проектировщика. Благодаря 3D-визуализации эта технология существенно облегчает работу и уже на этапе проектирования позволяет проанализировать все возможные риски при возведении и эксплуатации.

На сегодняшний день в библиотеке ANTARUS на сайте <https://search.antarus.ru> доступны для скачивания 17 типов уникальных BIM-семейств, в том числе насосные установки ANTARUS на агрегатах MLV-II.

Все Revit-модели ANTARUS соответствуют стандарту BIM 2.0 и разработаны с высокой степенью детализации LOD 400. Это позволяет оперативно заложить их в проект и добавить в информационную модель.

А еще для BIM-моделей установок ANTARUS предусмотрена опциональная конфигурация, например, в установки повышения давления можно добавить мембранный бак, а в установки пожаротушения — жockey-насос и бак.

Заказывая энергоэффективные установки повышения давления ANTARUS на насосах MLV-II, вы получаете высокотехнологичный продукт и существенную экономию энергозатрат на ваших объектах.